

Firma **PROFISYSTEM CNC** Sp. z o.o. to producent maszyn sterowanych numerycznie dostosowanych do potrzeb klienta. Dzięki doświadczeniu i szerokim możliwościom technicznym, nasze maszyny CNC spełniają wszystkie, nawet najbardziej wyszukane wytyczne i dostarczane są odbiorcy w wyznaczonym terminie.

Wśród naszych propozycji znajdują się **obrabiarki CNC, plotery frezujące, plotery tnące, cuttery, wycinarki plazmowe, linie produkcyjne i wiele innych typów maszyn**. Naszej oferty nie wyczerpuje szeroka gama standardowych obrabiarek, takich jak choćby frezarki CNC – będąc producentem maszyn, chętnie podejmujemy się realizacji specjalnych zleceń. Architektura maszyn jest otwarta, od klienta zależy ostateczna konfiguracja. Jesteśmy w stanie wykonać urządzenie o dowolnych wymiarach i przeznaczeniu. Posiadamy ogromną, sięgającą wielu lat praktykę w produkcji maszyn CNC. Wykonaliśmy dziesiątki spersonalizowanych ploterów tnących, czy frezujących a także wiele znacznie bardziej nietypowych urządzeń.

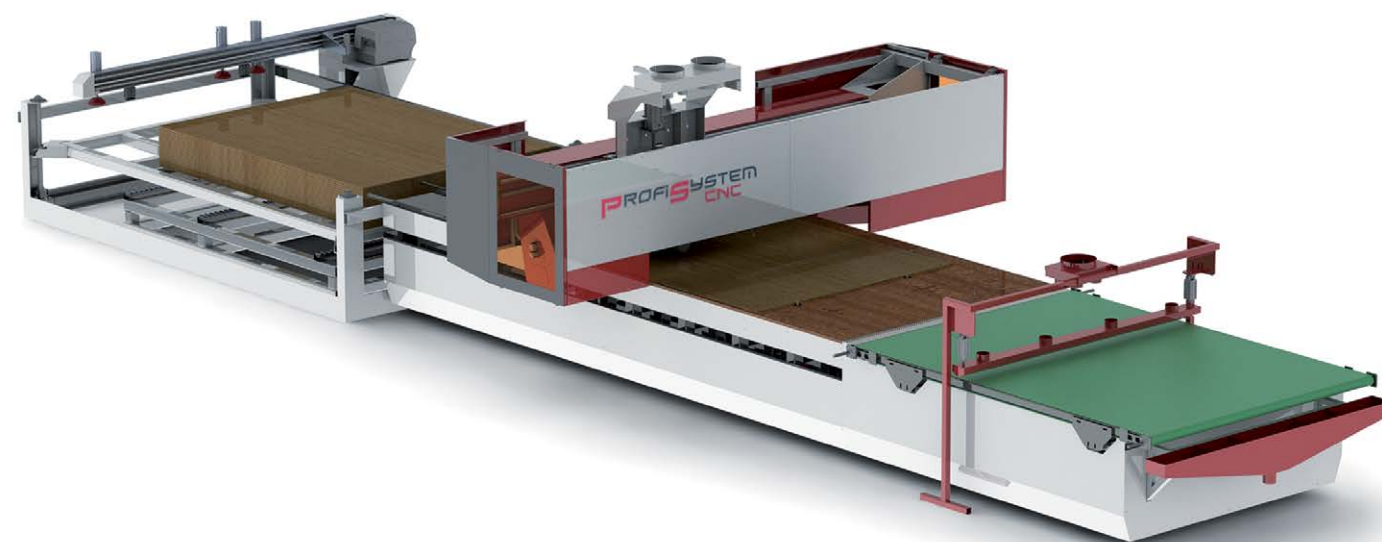
W OFERCIE :

- maszyny seryjne (plotery frezujące i tnące, cuttery, wycinarki laserowe)
- CNC 3-5 osi dla meblarstwa
- CNC do wycinania blachy
- CNC do cięcia kamienia
- CNC do obróbki tworzyw sztucznych
- projektowanie transportu wewnętrznego
- maszyny tworzone na zamówienie

PROFISYSTEM CNC Sp. z o.o.
ul. Żorska 250L,
44-203 Rybnik
NIP: 6423181377

www.profisystemcnc.pl

Linia tnąco-wiercąca **PROFINEST**



PROFISYSTEM CNC Sp. z o.o.
ul. Żorska 250L,
44-203 Rybnik
NIP: 6423181377

www.profisystemcnc.pl

Polskie centrum do nestingu PROFI-NEST

Linia PROFI-NEST jest to zintegrowana linia do nestingu ze zautomatyzowanym procesem podawania, etykietowania, rozkroju oraz transportu.

W produkcji maszyny zostały wykorzystane podzespoły firmy **Bernecker & Rainer** takie jak: wysokiej klasy system sterowania oparty o komputer przemysłowy pracujący w czasie rzeczywistym z możliwością interpolacji nie ograniczonej ilości osi. Wielokanałowa praca sterownika pozwala na zintegrowanie wielu maszyn w spójną linię produkcyjną, sterowaną z jednego systemu, co wpływa na bezkolizyjność procesów produkcyjnych. Zainstalowano również serwonapędy B&R wyposażone w enkodery absolutne, nie wymagające bazowania po włączeniu zasilania. System napędowy posiada funkcję zwrotu energii do sieci elektrycznej podczas hamowania napędów – zmniejsza to wydzielanie ciepła w szafie sterowniczej (nie ma potrzeby stosowania rezystorów hamujących) jak również pozwala zaoszczędzić energię elektryczną – przy dynamicznych programach obróbki nawet do 30%. Całość połączono wysokiej klasy okablowaniem hybrydowym.

W trakcie projektowania i budowy maszyny zostały uwzględnione bezwładności mechanizmów, co jest niezbędne w celu uzyskania wysokiej dokładności obrabianych elementów przy założonych prędkościach posuwu (max posuw roboczy i ruch szybki do 60m/min).

Nasze maszyny są kalibrowane systemem RENISHAW QC20-W i interferometrem laserowym RENISHAW XL-80.



STÓŁ ZAŁADUNKOWY Z RAMIENIEM ETYKIETUJĄCYM

- załadunek 40 płyt
- 2 ramiona ładujące z przyssawkami
- przystosowana do podawania blatów

POMPA PRÓŻNIOWA BEZOLEJOWA BUSCH

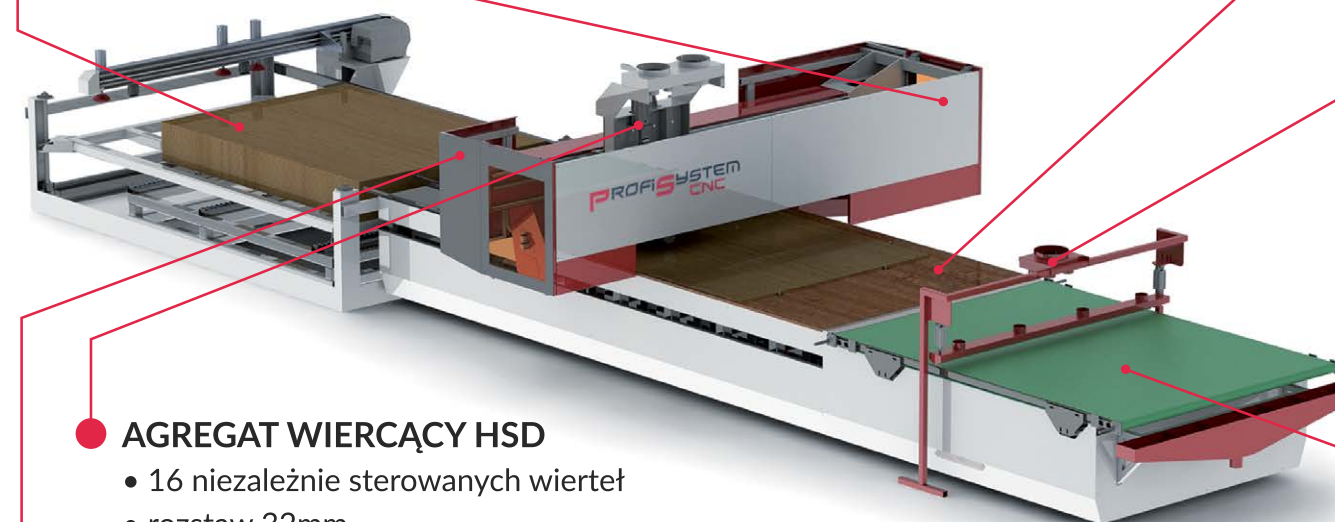
- wydajność 300m³/h
- sterowana falownikiem

REWOLWEROWY MAGAZYNEK

Możliwość załadunku 18 narzędzi
Magazynek przygotowany do obsługi agregatów kątowych

STÓŁ OBRÓBCZY

- stół rastrowy podciśnieniowy
- wymiary 4200x 2180
- przystosowany do obróbki blatów
- bazy wysuwane pneumatycznie do pozycjonowania płyty na stole



AGREGAT WIERCĄCY HSD

- 16 niezależnie sterowanych wiertel
- rozstaw 32mm
- 2 pily w kierunku X, Y

WRZECIONO HSD ES951 11KW

- chłodzone wodą
- 4 oś (c) do agregatów kątowych płynnie sterowana z programu

TAŚMOWY STÓŁ ROZŁADUNKOWY

- ramie spychające

CHARAKTERYSTYKA PROFI-NEST

- Powierzchnia niezbędna do montażu 75m²
- Sterownik z możliwością interpolacji nie ograniczonej ilości osi
- Automatyczny pomiar długości i średnicy narzędzia RENISHAW TS27R
- Odzysk energii do 30%
- Max posuw roboczy i ruchy szybkie 60m/min
- System odpylania
- Polskie menu, pełna diagnostyka przez Internet
- Wielokanałowa praca umożliwia rozbudowę linii o dodatkowe urządzenia sterowane z jednego interfejsu